label 芯汇 д label Part NO.:

Q40G005781307A

客 户 Customer	PHILIPS
型 号 Model	98BDL5050D
销 向 Sales Area	EU

安规签核Safety parts:

Yes ■ No □

内销中文字体要求高度1.8mm以上

Yes ■ No □

针对带有UL logo的标签，其厂家须在最小包装上标示UL Recognized Component Mark 公司名称，型号及 UL file no.

条码印刷:
barcode print:

1.所有条码读码等级：C级及以上，客户有特殊要求除外；

REVISION

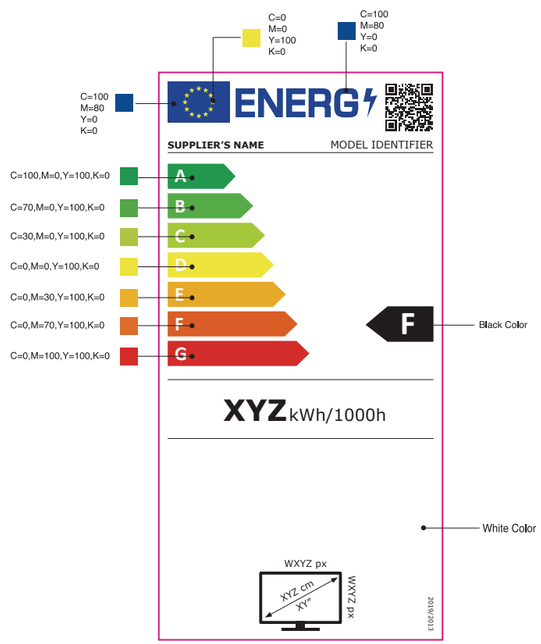
VERSION A

版本变更说明:
Version Changed Description:

备注Remark:

Sep-09-25
Huaqin.Lin

COLOR GUIDE



NOTE:
1.印刷如上图
Printing as the drawing
2.尺寸:具体见上图所示(公差：+/-0.2mm)
Dimension:as the above drawing(Tolerance:+0/-0.2mm)
3.材质：50#白色PET(表面覆膜，背面覆胶，贴附在金属外框(外觀處理=黑色粉體烤漆)，撕下不可有残胶)
4.颜色：如图所示
Color:See the drawing

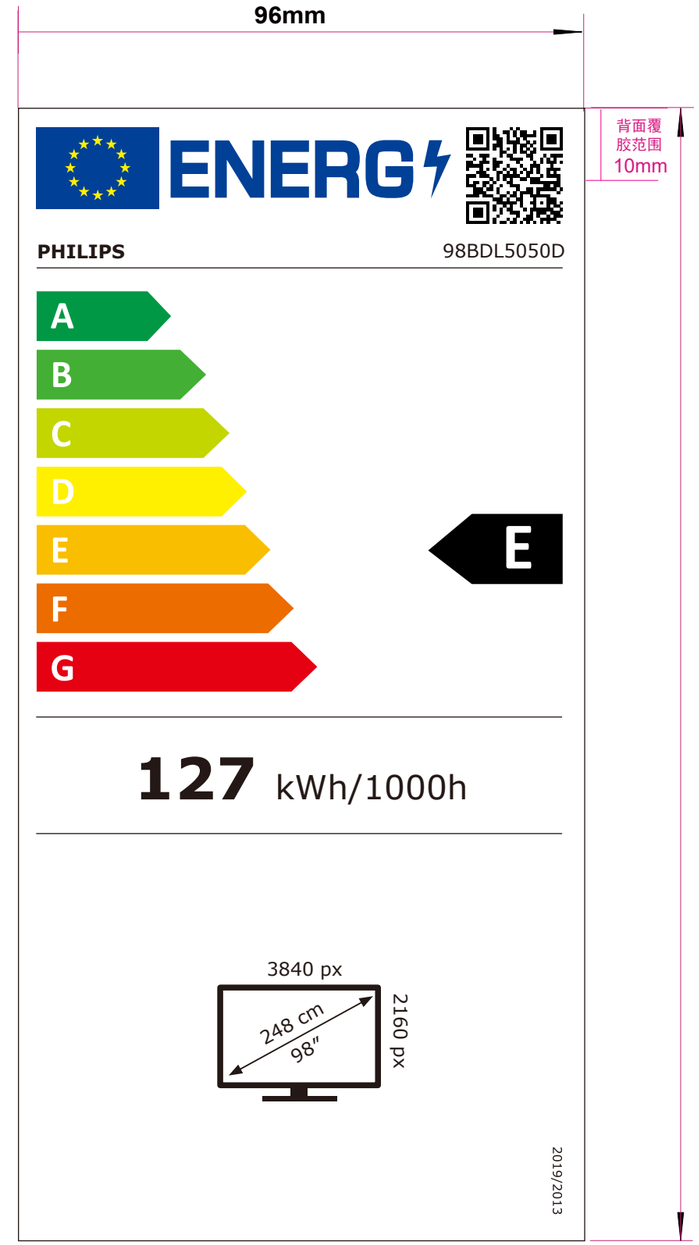
5.粘着力：在钢板上测试，单位:Kgf/25mm(铜版纸自带永久胶≥1.2Kgf/25mm,PET/PC自带永久胶≥1.2Kgf/25mm)
粘着力测试方法:将label切成25mm宽，长度200mm,一端粘贴于钢板上，以180°方向的力拉label另一端，所得拉力即为粘着力(粘着力为所得拉力的平均值)。用拉力测试仪进行测试.

6.耐高温测试：在钢板上耐温范围为-20～100°C，100°C保持8小时后不翘角,不分层,不脱落,不起泡等。
在被贴物面上耐温范围为 -20～65° C，在65°C保持8小时后不翘角,不分层,不脱落,不起泡等。
若特殊要求是可移胶,则撕下时背胶不能遗留在被贴物上，且背胶不能破坏被贴物表面。

7.温湿度循环测试：循环条件：在被贴物面上，温度
变化不低于5°C,时间96小时后不翘角不分层不脱落不起泡及无油墨脱、褪色、变色等现象。若特殊要求是可移胶,则撕下时背胶不能遗留在被贴物上，且背胶不能破坏被贴物表面。 -20～65°C，湿度30～90%，时间 96小时。每分钟温度

8.裁切需均匀且印刷不可有溢墨及颜色不均等不良现象

9.其它测试要求详见（FQ-背胶类产品测试检验规格）



冠捷电子科技（福建）有限公司
TPV Electronics (Fujian) Co., Ltd.
地址(Add)：中国福建省福清市元洪路上郑
Shangzheng,Yuanhong Road, Fuqing City,
Fujian Province, China
电话(Tel)：+86-591-85285555 85285559
传真(Fax)：+86-591-85285447
郵编(Postcode)：350301

1） 根据 TPV 推行 RoHS 的有关规定,
所有的原材料及辅助材料必须符合 RoHS 的有关规定
2）所有原材料的规定物质：如镉（Cd) 汞（Hg) 铅（Pb) 六价铬 PBB's PBDE's 及镉（Cd)+汞（Hg)+铅（Pb)+六价铬（针对随机出货的包装材料）的具体含量依据最新版 RD EMS-01<<供应商环境管理物质管控标准>>的具体限值要求执行

1)According to the rule abut RoHS of TPV,All raw material and assistant material and assistant material should accord with the rule of RoHS
2)All the stated substance of raw material: the actual content of Cd/Hg/Pb/Cr/PBB's/PBDE's and Cd+Hg+Pb+Cr(aim at the packing material with the product), should accord with the latest version of RD EMS-01<<The controlled standard aboutenvironment substance for supplier>>.