label 料号：label Part NO.:

Q40G002781333A

版本号Version NO.

A ■ B □ C □

客 户 Customer	PHILIPS
型 号 Model	75BDL3511Q
销 向 Sales Area	EU

安规签核Safety parts:

Yes ■ No □

内销中文字体要求高度1.8mm以上

Yes ■ No □

针对带有UL logo的标签，其厂家须在最小包装上标示UL Recognized Component Mark 公司名称，型号及 UL file no.

条码印刷:
barcode print:

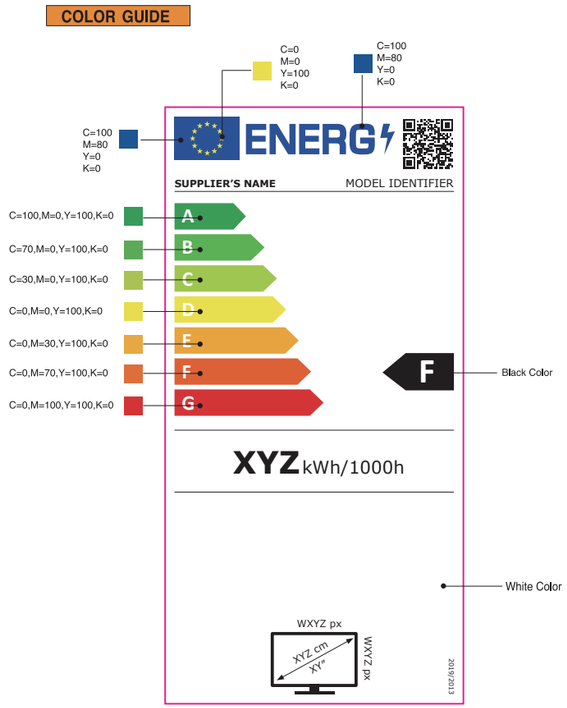
1.所有条码读码等级：C级及以上，客户有特殊要求除外；

REVISION

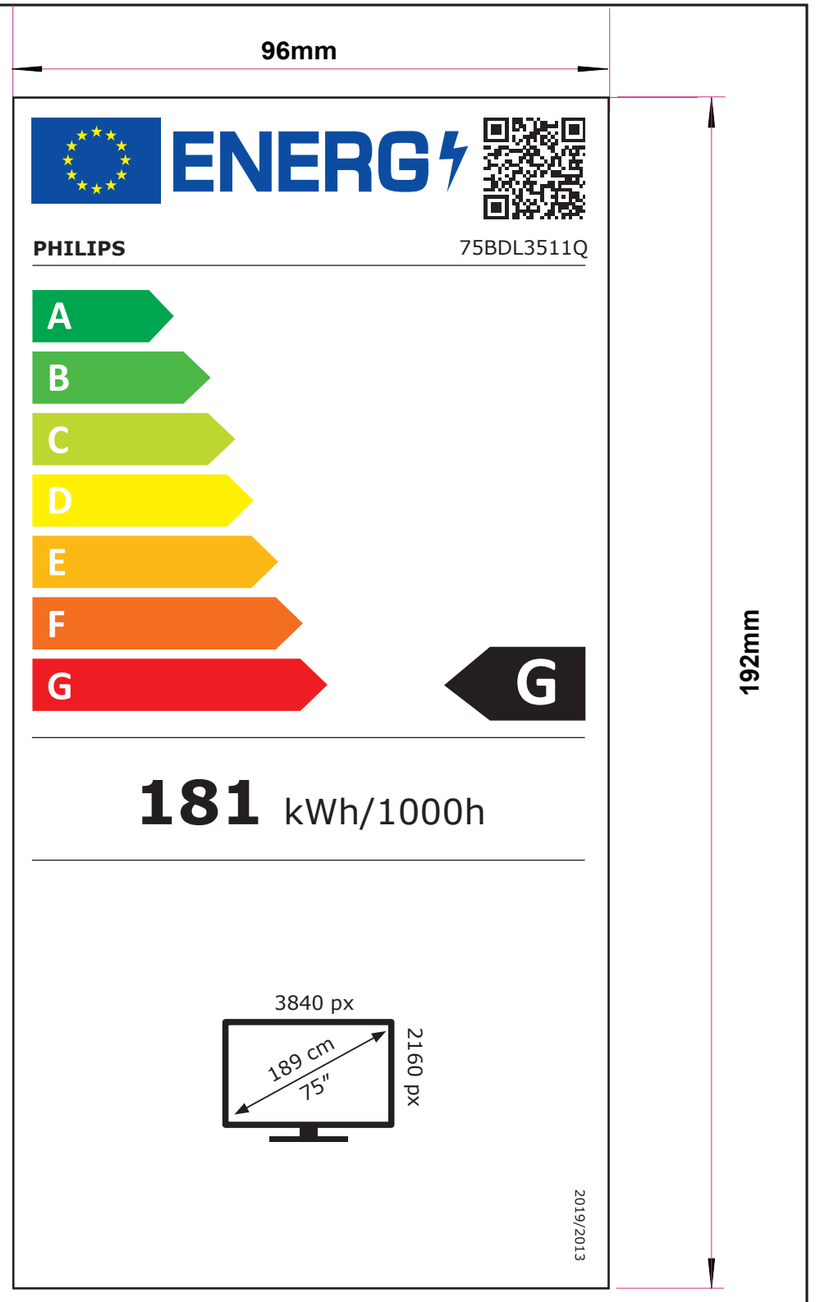
VERSION A

版本变更说明:
Version Changed Description:

Sep-16 -21
Huaqin.Lin



NOTE:
1.印刷如上图
Printing as the drawing
2.尺寸:具体见上图所示(公差：+/-0.2mm)
Dimension:as the above drawing(Tolerance:+0/-0.2mm)
3.材质：80g铜版纸带不干背胶(贴于纸箱上)，表面上光油
4. 贴附位置：纸箱上
5.粘着力：在钢板上测试，单位:Kgf/25mm(铜版纸自带永久胶≥1.2Kgf/25mm, PET/PC自带永久胶≥1.2Kgf/25mm)
粘着力测试方法:将label切成25mm 宽，长度200mm, 一端粘贴于钢板上，以180°方向的力拉label另一端，所得拉力即为粘着力(粘着力为所得拉力的平均值)。用拉力测试仪进行测试.
6.耐高温测试：在钢板上耐温范围为-20～100°C，100°C保持8小时后不翘角,不分层,不脱落,不起泡等.
在所有塑胶面上、所有金属件上、所有纸箱上耐温范围为-20～65° C， 在65°C保持8小时后不翘角,不分层,不脱落,不起泡等。
7. 温湿度循环测试：循环条件（贴在塑胶咬花/金属咬花/塑胶和金属喷漆/纸箱等）：温度
-20～65°C，湿度30～90%，时间 96小时后不翘角不分层不脱落不起泡等。
8.裁切需均匀且印刷不可有溢墨及颜色不均等不良现象.
9. 包装方式：片状;边缘蜡纸尺寸定义：上、下、左、右尺寸:2.0mm公差：+/-0.5mm
10.内容由厂内打印，具体内容由PM/业务提供。
11.其它测试要求详见（FQ-背胶类产品测试检验规格).



捷联电子（福建）有限公司
TPV Electronics (Fujian) Co., Ltd.
地址(Add)：中国福建省福清市元洪路上郑Shangzheng,Yuanhong Road, Fuqing City, Fujian Province, China
电话(Tel)：+86-591-85285555 85285559
传真(Fax)：+86-591-85285447
邮编(Postcode)：350301

1） 根据 TPV 推行 RoHS 的有关规定，
所有的原材料及辅助材料必须符合 RoHS 的有关规定
2）所有原材料的规定物质：如镉（Cd) 汞（Hg) 铅（Pb) 六价铬 PBB's PBDE's及镉（Cd)+汞（Hg)+铅（Pb)+六价铬（针对随机出货的包装材料）的具体含量依据最新版 RD EMS-01<<供应商环境管理物质管控标准>>的具体限值要求执行

1)According to the rule abut RoHS of TPV,All raw material and assistant material and assistant material should accord with the rule of RoHS
2)All the stated substance of raw material: the actual content of Cd/Hg/Pb/Cr/PBB's/PBDE's and Cd+Hg+Pb+Cr(aim at the packing material with the product), should accord with the latest version of RD EMS-01<<The controlled standard aboutenvironment substance for supplier>>.